

项目化课例资料

项目任务书

项目总任务：

根据榔头及榔头柄安装部分的规格尺寸，选择合适的内外螺纹加工工具，通过内外螺纹联接，将榔头与榔头柄进行组装，并保证榔头柄的联接牢固。



子任务一：完成榔头安装孔的内螺纹加工

a、根据图纸要求，加工板料上 M10 内螺纹

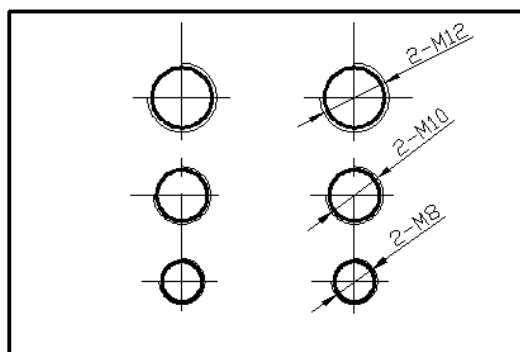
(1)、认识内螺纹工具并根据要求选择相应规格丝锥，判断头、二锥

(2)、使用丝锥工具，进行 M10 内螺纹加工

b、根据各组的榔头底孔，选择合适的丝锥，完成内螺纹加工

附加工图纸：

1、加工板料上 M8/M10/M12 内螺纹加工（螺距 P 分别为 1.25/1.5/1.75）图纸



2、根据榔头安装孔直径加工规格为 M8/M10/M12 的内螺纹图纸

