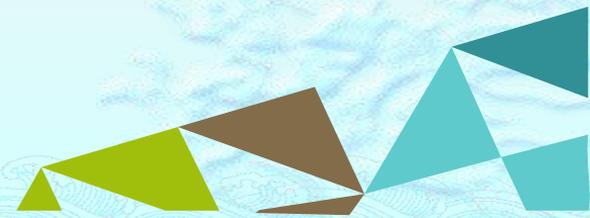




# 顺序相连传送带PLC控制



# 操作规范

## 操作标准

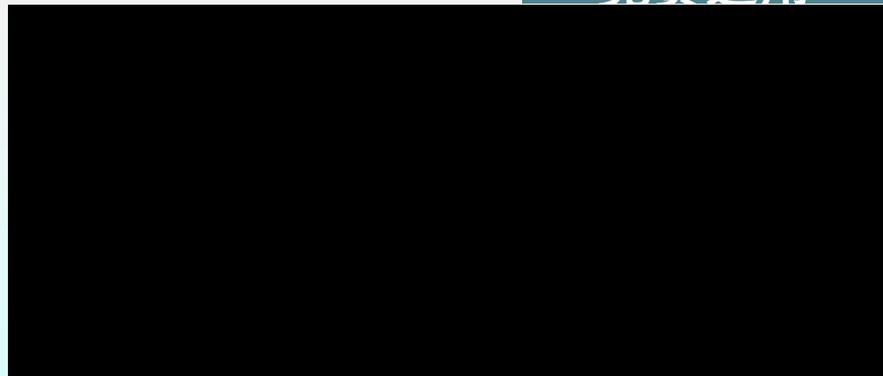
操作	要求
着装	穿着统一实训服装，进入实训室；
安装软件	正确安装 PLC 软件、下载线驱动，并试用；
检查	检查 PLC 端子完整，接线端口未松动，电源端口完整；
准备	电源线、实操连接线；
操作	正确进行程序下载；
	连线时，断开电源，检查无误后，上电调试；
	如遇问题，断电后，插拔接线；
整理	完成任务后，整理工作台；
	对程序进行存档；
	记录实训中的错误与改正方法；

# 一、情景引入



企业真实案例

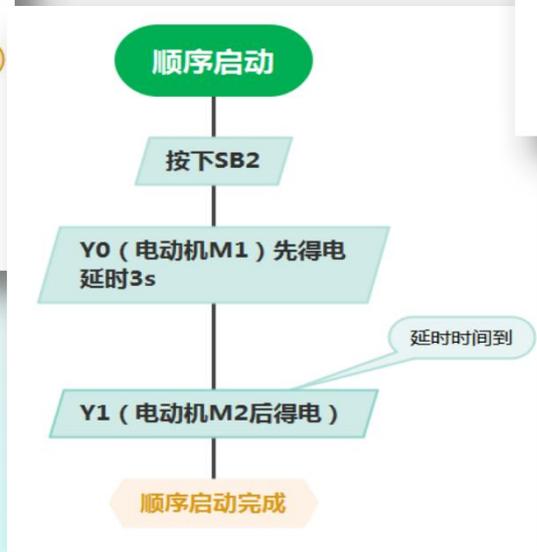
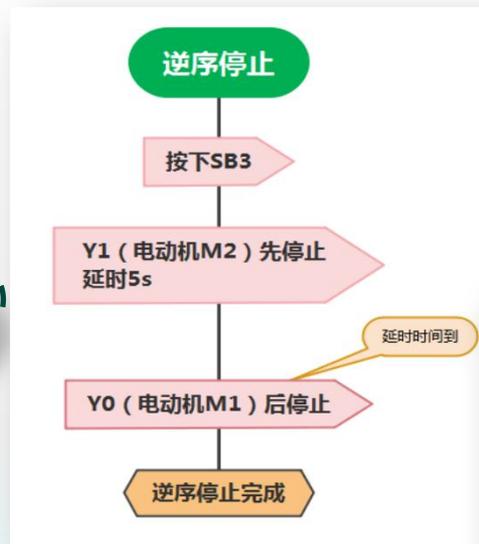
机电一体化  
竞赛运用





# 三、项目实施

## 项目导图



## 实践操作

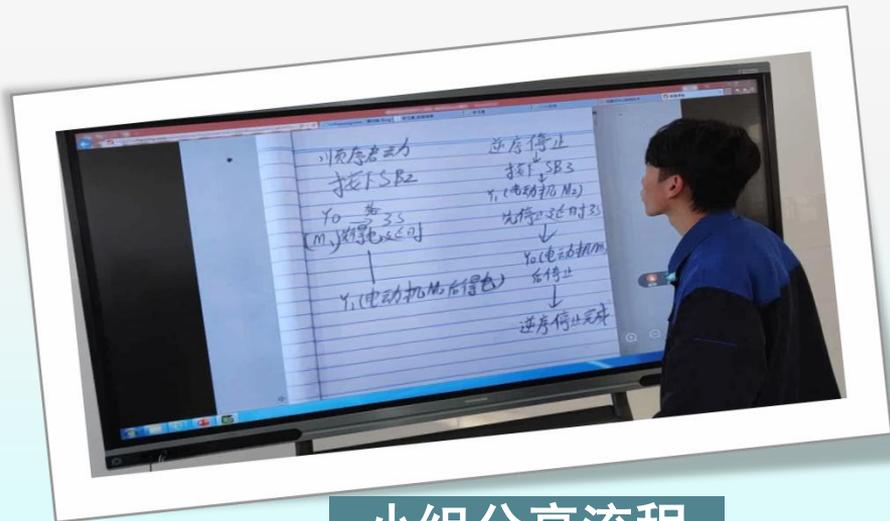
I/O分配



操作接线



程序功能调试



小组分享流程



程序调试

## 小组 讲演

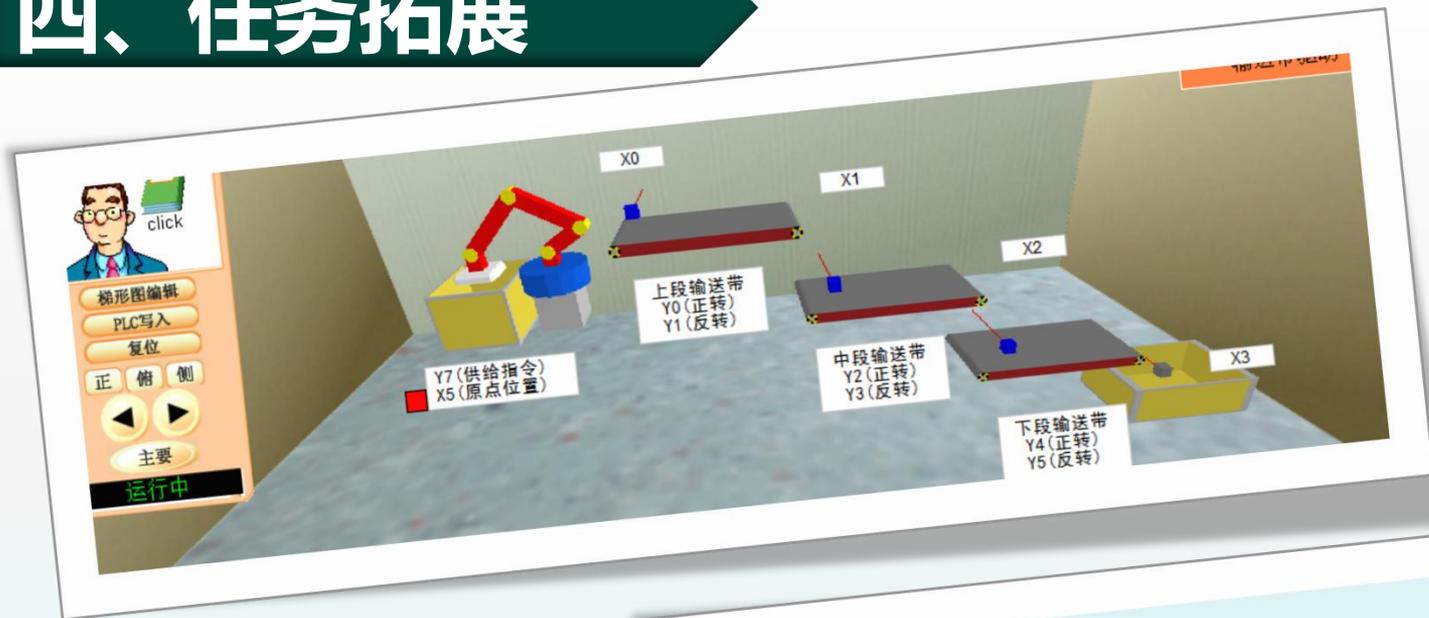


名称	使用量	用途	备注
连接线			
扎带			
下载线			
设计图纸			

展示小组成果，在相互答辩中触摸知识边界；  
耗材对抗，培养环保节约的意识



## 四、任务拓展



拓展：PLC控制系统下的物料传送；  
故障：某一节传送发生故障，如何控制传送带的停止

# 归档整理

6S标准

信息化存档

养成良好职业素养

耗材回收归类



