



PLC编程与应用技术



数码显示





我们的目标是

我认识PLC 模块

我能分析工作流程

我会按要求进行实物接线

我会把理论程序与实践调试结合操作

操作规范

操作标准	
操作	要求
着装	穿着统一实训服装，进入实训室；
安装软件	正确安装 PLC 软件、下载线驱动，并试用；
检查	检查 PLC 端子完整，接线端口未松动，电源端口完整；
准备	电源线、实操连接线；
操作	正确进行程序下载；
	连线时，断开电源，检查无误后，上电调试；
	如遇问题，断电后，插拔接线；
整理	完成任务后，整理工作台；
	对程序进行存档；
	记录实训中的错误与改正方法；





任务要求

控制要求:

按下SB1按钮，数码显示“1”；

按下SB2按钮，数码显示“2”；

按下SB3按钮，数码显示“3”；

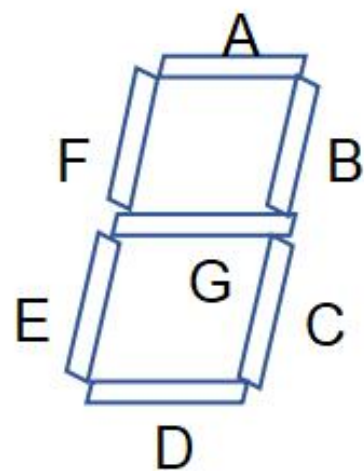
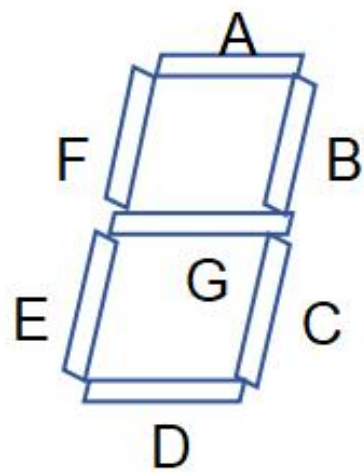
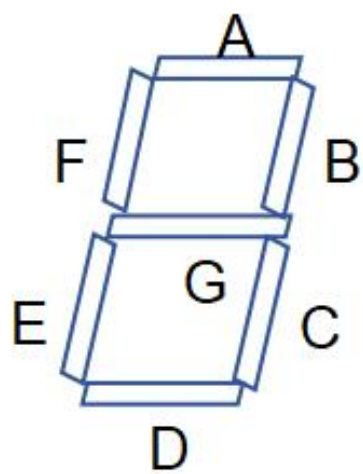
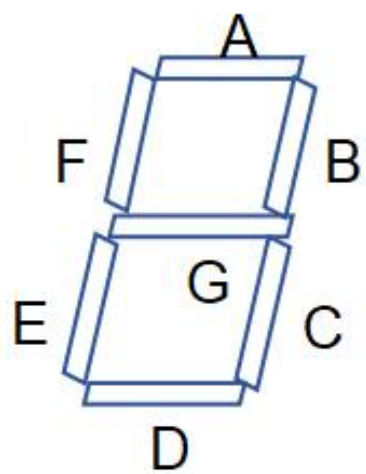
按下SB4按钮，数码显示“4”；

任何时刻按下SB5按钮，数码管立即熄灭；

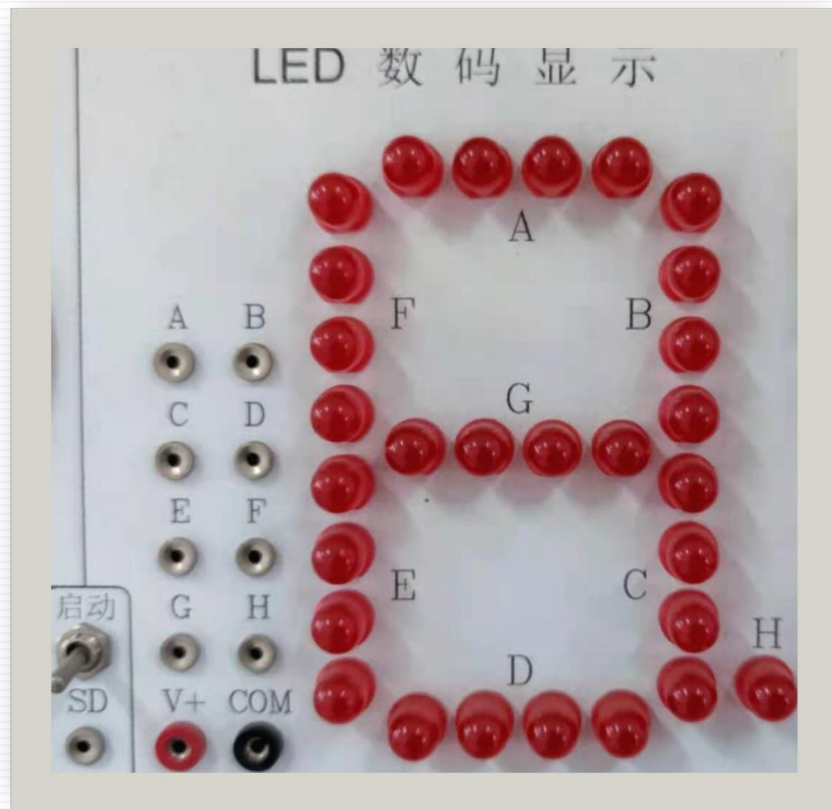
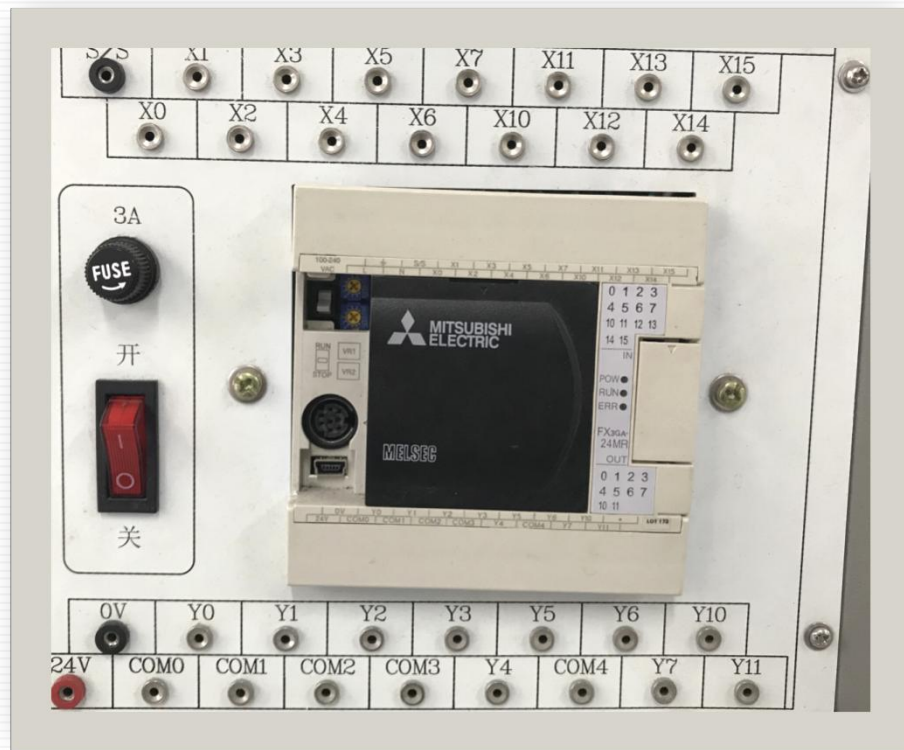


任务一 I/O分配

输入		输出	



任务二 外部接线





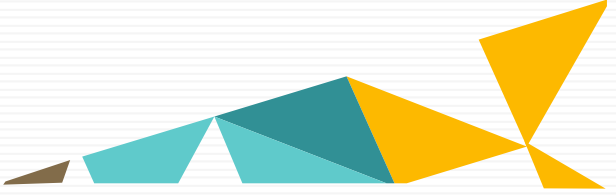
趣味拓展

数字快闪：

按下启动按钮SB1，数码管从0-9轮流显示，间隔0.5s；

任何时候按下SB2，数码管熄灭；

再次按下SB1，再次轮流显示。



归档整理

6S标准

信息化存档

查漏补
缺

养成良好职业素养



