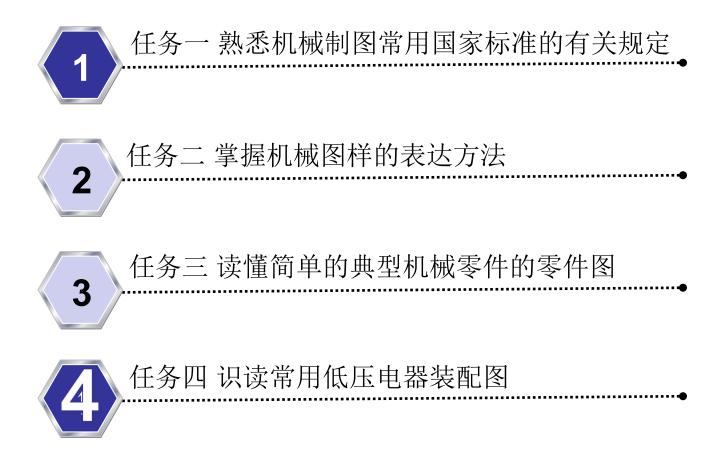
# 回北京理工大学出版社 BEIJING INSTITUTE OF TECHNOLOGY PRESS

单元二 机械识图



任务一 熟悉机械制图常用国家标准的有关规定

## 一 图纸幅面及格式(GB/T 14689-2008)

#### 1.基本幅面

标准的图纸幅面共有五种,其代号分别为A0、A1、A2、A3、A4, 其幅面尺寸如表2-1:

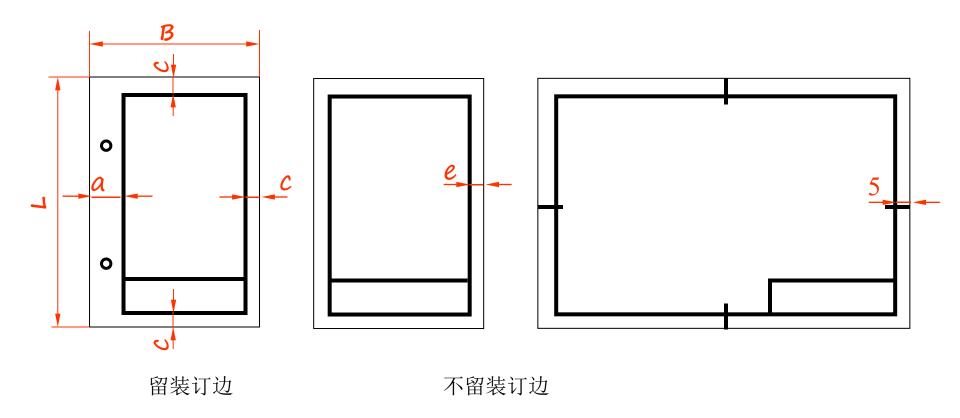
幅面代号		A0	A1	A2	A3	A4	
幅面尺寸 B×L		841×1189	594×841	420×594	297×420	210×297	
周	a	25					
边 尺	b		10		5		
寸	С	20		10			

## 2.加长幅面 由基本幅面的短边成整数倍增加



### 3. 图框格式

标准幅面的图纸在绘图前必须在图幅内按表2-1中的周边尺寸画出图框的。图框线一律用粗实线绘制。



### 4. 标题栏

标题栏按表2-1所示方式配置在图纸边框内的左下角。标题栏中文字方向必须与看图方向一致。

-	+ 10 +	25	20	98	<u> 10                                   </u>	
21	制图	(姓 名)	(日期)	(图 号)	比例	
	审核			/FI 1/		
	(校名		学号)	(材 料)	(图号)	
12.18	120					

## 二 比例(GB/T 14690-1993) (GB/T 14689-2008)

比例—图样中机件要素的线性尺寸实际机件相应要素的线性尺寸之比。 绘制图样时,应采用表2-2中规定的比例。

原值比例	1:1					
缩小比例	1:1.5 1:2 1:2.5 1:3 1:4 1:5 1:10 <sup>n</sup> 1:1.5 $\times$ 10 <sup>n</sup> 1:2 $\times$ 10 <sup>n</sup> 1:2.5 $\times$ 10 <sup>n</sup> 1:5 $\times$ 10 <sup>n</sup>					
放大比例	2:1 2.5:1 4:1 5:1 (10×n):1					

图中所注尺寸数字必须为机件实际尺寸。

## 三 字体(GB/T 14691-1993)

图样中的字体有汉字、数字和字母三种。书写时必须做到字体端正、笔划 清楚、排列整齐、间距均匀。





## 四 图线(GB/T 17450-1998)

### 1. 图线的型式及应用

图线宽度分粗线与细线,绘图应采用规定图线(表2-4)。



#### 图线的名称、型式和应用举例

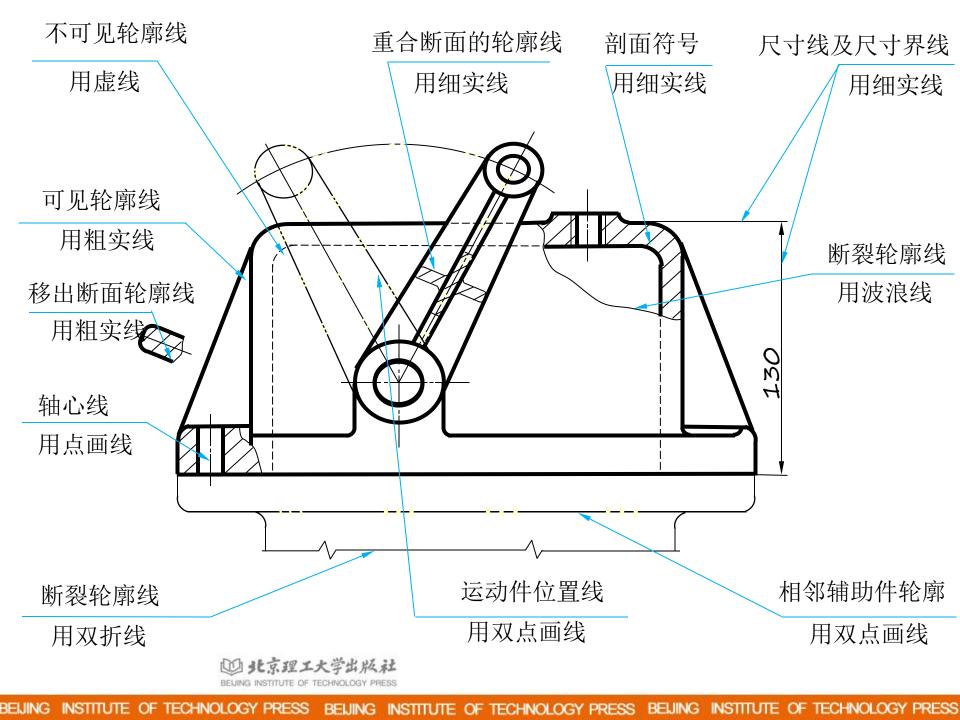
图线名称	图线型式	代号	图线宽度	图线应用举例
粗实线	- Q	A	b (0.5mm~2mm)	可见轮廓线 可见过渡线
细实线		В	约b/3	尺寸线及尺寸界线 剖面符号 重合断面的轮廓线 螺纹的牙底线及齿轮的齿根线 引出线 分界线及范围线 弯折线 辅助线 不连续的同一表面的连线 成规律分布的相同要素的连线
波浪线		С		断裂线的边界线 视图和剖视的分界线

◎北京理工大学出版社 BELING INSTITUTE OF TECHNOLOGY BRESS

### 图线的名称、型式和应用举例(续)

图线名称	图线型式	代号	图线宽度	图线应用举例		
双折线		D		断裂线的边界线		
虚线	4~5 1	G		约b/3	不可见轮廓线 不可见过渡线	
细点画线	15~20 2~3		230/2	轴线 对称中心线 轨迹线 节圆及节线		
粗点画线	15~20 2~3	J	b	有特殊要求的线或表面的表示 线		
双点画线	15~20 4~5	k	约b/3	相邻辅助零件的轮廓线 极限位置的轮廓线 中断线 假想投影的轮廓线 实验或工艺结构的轮廓线		

◎ 北京理工大学出版社



#### 2. 图线的画法

- ※同一张图样中的同类型图线的宽度应基本一致。
- ※ 虚线、点画线及双点画线的线段长度和间距应力求一致。
- ※ 点画线和双点画线的线的首末两端应为长画。
- ※ 绘制圆的对称中心线时,圆心应为线段的交点。小尺寸图形的点画 线可用细实线代替。

<u>此外,还应注意图线交接处的画法及两条平行线之间的最小距离不小</u>于0.7mm。

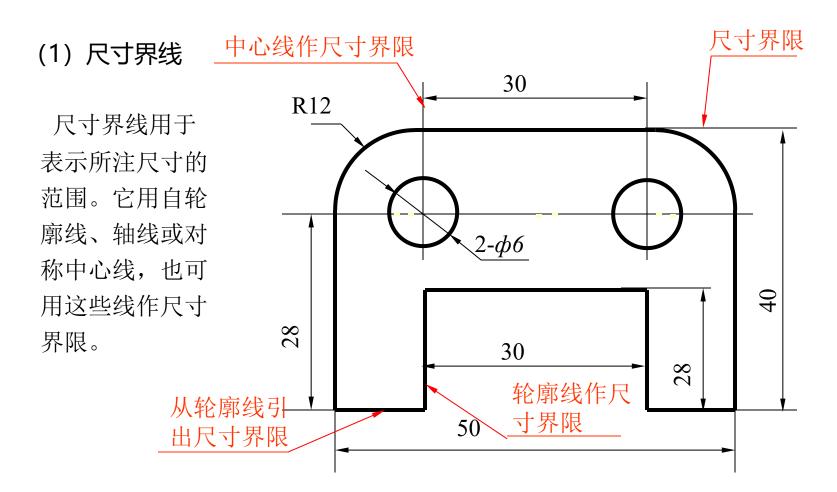
## 五 尺寸注法(GB/T 4458.4-2003、GB/T 19096-2003)

#### 1. 基本规则

- (1) 机件的真实大小应以图样上所注的尺寸数值为依据,与图形的大小 及绘图的精确度无关;
- (2) 图样中的尺寸均以毫米为单位,且不需要注明其计量单位的代号或 名称。如采用其它单位,这应注明代号或名称;
- (3)图样中所注的尺寸数值为所示机件的最后完工尺寸,否则应另加说明:
- (4) 机件的每一尺寸,一般只标注一次,并应标注在反映该结构最清晰的 图形上。

#### 2. 尺寸组成

一个标注完整的尺寸应具有尺寸界线、尺寸线和尺寸数字三个基本要素。

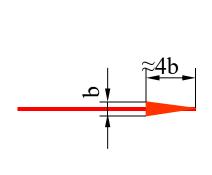


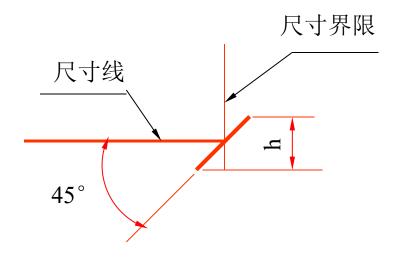
◎ 北京理工大学出版社 BEJING INSTITUTE OF TECHNOLOGY PRESS

#### 2. 尺寸组成

- (1) 尺寸界线
- (2) 尺寸线

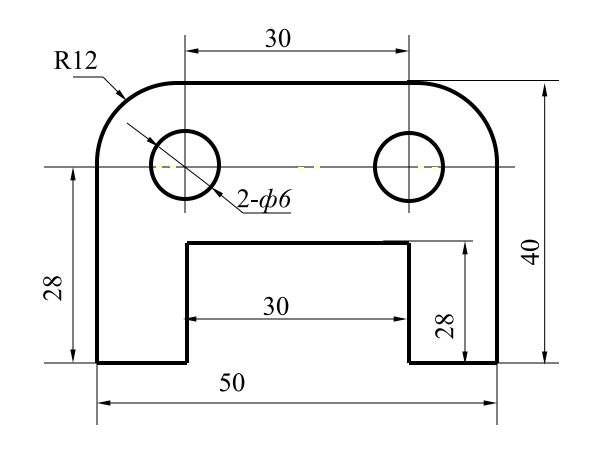
尺寸线用细实线绘制,用于表示所注尺寸的起点和终点。其端点可有箭头和斜线两种画法。





#### \*绘制尺寸线时应注意:

- a.尺寸线必须与所标 注的线段平行。
- b.尺寸线必须用细实 线单独绘制。
- c.同一张图样中尽量 用同一种尺寸线终端形 式。
- d.圆的直径和圆弧的 半径的尺寸线的终端形 式应采用箭头。





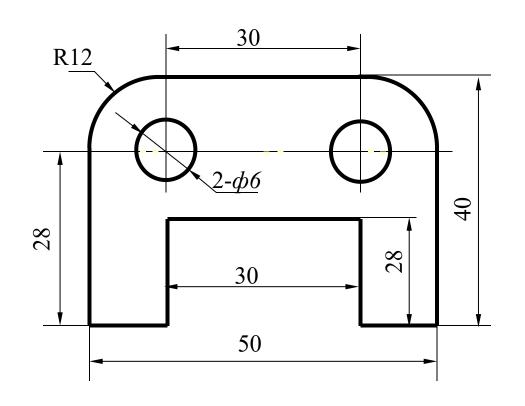
#### 2. 尺寸组成

- (1) 尺寸界线
- (2) 尺寸线
- (3) 尺寸数字 线性尺寸的数字一般注在尺寸线上方,也可注在尺寸线的中断处。

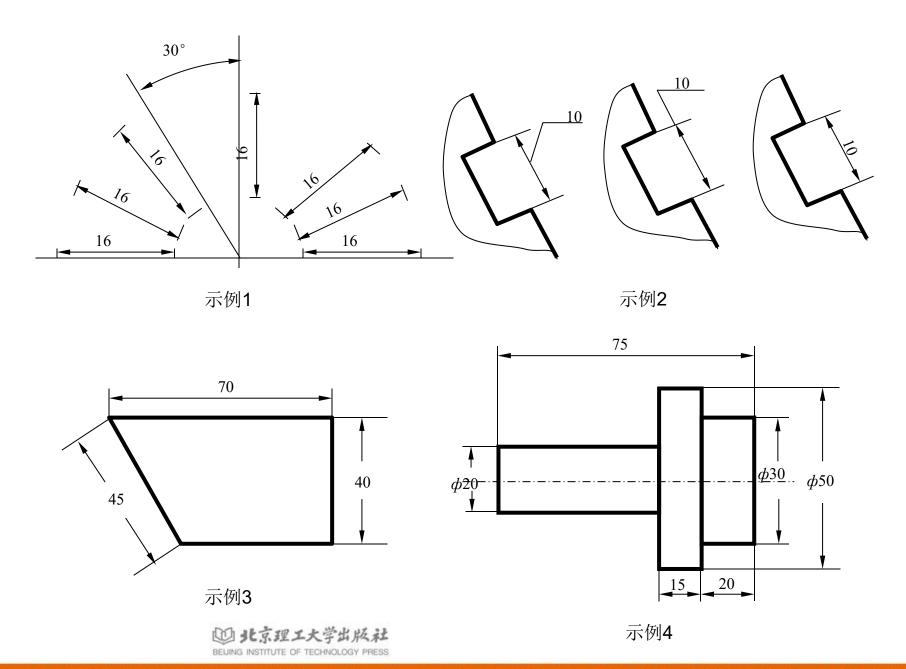
a.**水平**方向尺寸数字,字 头向上。

b.**竖直**方向尺寸数字,注 写在尺寸线左侧,字头向左。

c.**倾斜**方向尺寸数字,字 头保持向上的趋势。

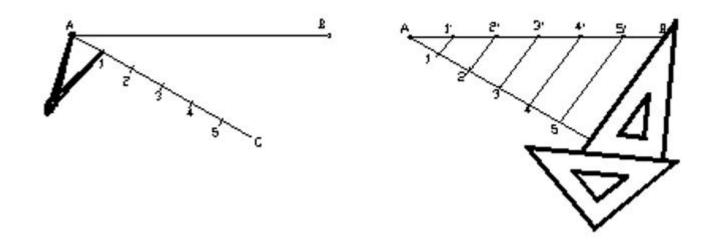


◎ 北京理工大学出版社



## 六 平面图形的画法

#### 1.等分线段

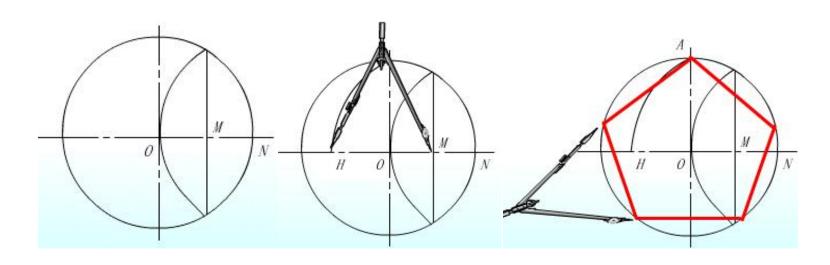


- ①过端点A作一直线 AC,用分规以等距离在AC上量1、2、3、4、5、6各一等分;
- ②连接 6B,过 1、2、3、4、5等分点作 6B 的平行线与 AB 相交,得等分点 1'、2'、3'、4'、5'即为所求。



#### 2.等分圆周和作正多边形

#### (1) 圆周五等分和正五边形作法

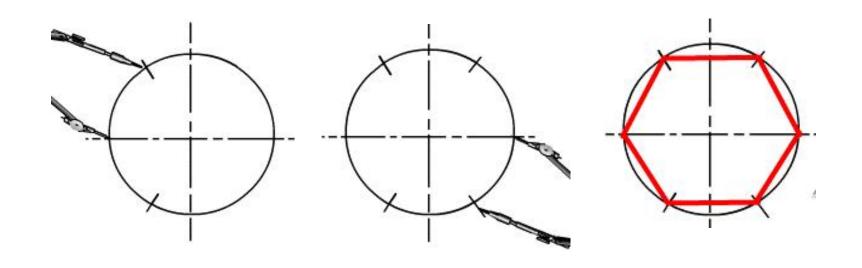


- ①以N为圆心,ON为半径,画弧交圆于两点,连两点交ON于M。
- ②以M为圆心,MA为半径画弧,交ON延长线于点H,AH线段长即为 所求五边形的边长。
  - ③用AH长自A起截圆周得点五个等分点,依次连接,即得五边形。



#### 2.等分圆周和作正多边形

#### (2) 圆周六等分和正六边形作法



方法1: 以圆的最左、右点为圆心,原圆半径为半径,截圆于4个点,即得圆周六等分。

方法2: ①用60°三角板及丁字尺顺序连接各点,即得正六边形。

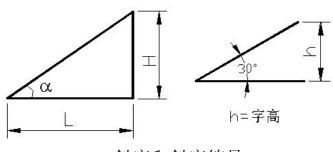


### 3.斜度和锥度

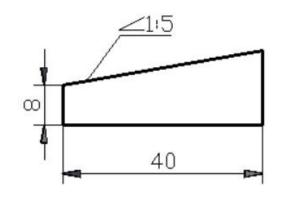
#### (1) 斜度

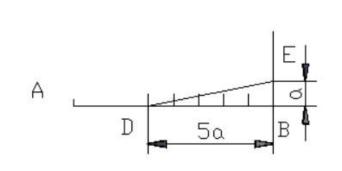
斜度是指一直线(或平面)对另一直线(或平面)的倾斜程度。斜度

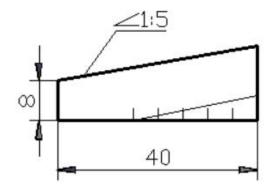
 $tan\alpha = H : L=1 : n$ 



斜度和斜度符号







(a) 斜度标注

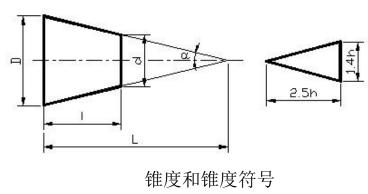
(b) 斜度画法

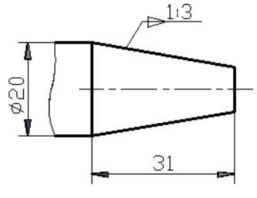


#### 3.斜度和锥度

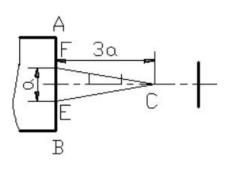
#### (1) 锥度

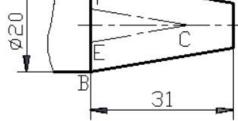
锥度是指正圆锥的底面直径与锥体高度之比,如果是圆台,则为上、下 两底圆的直径差与锥台高度之比值。





(a) 锥度标注





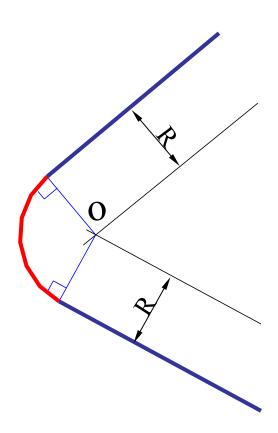
Α

1:3

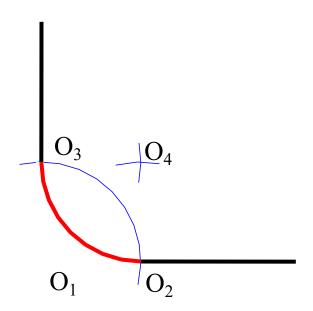
(b) 锥度画法

◎北京理工大学出版社 BELING INSTITUTE OF TECHNOLOGY PRESS

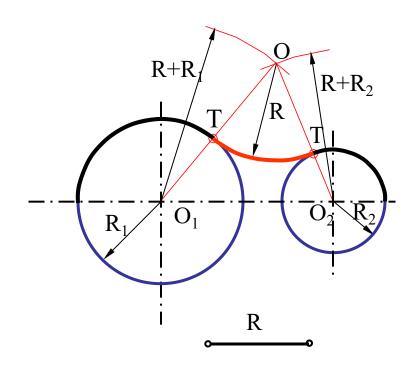
(1) 用连接圆弧连接两已知直线



(1) 用连接圆弧连接两已知直线



- (1) 用连接圆弧连接两已知直线
- (2) 用连接圆弧连接两已知圆弧



- (1) 用连接圆弧连接两已知直线
- (2) 用连接圆弧连接两已知圆弧

